

Osterlene® PPC-57-1.4-N

Polypropylene Impact Copolymer

Osterman & Company

Описание материалов:

PPC-57-1.4-N is a polypropylene impact copolymer formulated for injection molding applications that require a balance of fast fill, impact strength and stiffness. It offers the benefits of gas-phase technology along with a balance of stiffness, impact strength and gloss.

PPC-57-1.4-N contains a mold release and nucleating agents and exhibits excellent organoleptics.

PPC-57-1.4-N meets the requirements of the Food and Drug Administration, 21 CFR Section 177.1520. This regulation allows the use of this olefin polymer in "...articles or components of articles intended for use in contact with food." Specific limitations may apply.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Дефолдинг		
Характеристики	Ядро Жесткий, хороший Глянцевый, средний Сополимер удара Хорошая ударопрочность Хорошие сенсорные характеристики Соответствие пищевого контакта Хорошая производительность при потере		
Используется	Неспецифическое применение пищи		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	57	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	89		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1240	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (-18°C)	960	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	98.9	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

The value listed as Unnotched Izod Impact, ASTM D256, was tested accordance with ASTM 4812.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	221	°C
Средняя температура	232	°C
Передняя температура	243	°C
Температура сопла	243	°C
Температура формы	210 - 227	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

