

## WELLAMID Nylon 6600 GS 50 HWCP

50% стеклянная бусина

Polyamide 66

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG

### Описание материалов:

WELLAMID Nylon 6600 GS 50 HWCP is a polyamide 66 (nylon 66) material containing 50% glass beads. This product is available in Europe.

The main features of WELLAMID Nylon 6600 GS 50 HWCP are:

flame retardant/rated flame

heat stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 50% упаковка по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				
Transverse flow: 4.00mm	0.80 - 1.3	--	%	
Flow: 4.00mm	0.80 - 1.3	--	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.5 - 2.0	--	%	DIN 53495
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	3200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	88.0	63.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.5	16	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	5200	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	130	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	230	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	255	--	°C	

CLTE-Поток (23 to 80°C)	3.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.15		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	HB		UL 94
3.2 mm	HB	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура обработки (расплава)	265 - 290		°C	
Температура формы	70 - 100		°C	
Скорость впрыска	Fast			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

