

FRAGOM G/458 ES

Polyolefin

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

FRAGOM : is the trade-mark of our flame retardant halogen free polyolefine compounds.

FRAGOM

G/458 ES : flame retardant crosslinkable compound suitable for insulation and sheathing of cables of all sections.

It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/100 SCU or MAC/150 SCU (more reactive type).

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 95/5

Certify : VDE 0207-24 HM3,BS 7655 EI5

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	BS 7655 EI5 VDE 0207-24 HM3		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	7.0 - 12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	45		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	> 13.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 250	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			IEC 60811

127°C, 40 hr	15	%	IEC 60811
135°C, 168 hr	20	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха			IEC 60811
127°C, 40 hr	-7.0	%	IEC 60811
135°C, 168 hr	-10	%	IEC 60811

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ¹			IEC 60811
200°C	70	%	IEC 60811
Residual Value : 200°C	5.0	%	IEC 60811
Индекс температуры-21% O2	> 290	°C	IEC 60811
Проводимость		μS/mm	IEC 60754-2
Halogen Content		ppm	IEC 60754-1
Коррозионные газы в дымовых газах-PH	> 4.30		IEC 60754-2
Температура головы	205	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	4.0E+14	ohms-cm	IEC 60167

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	195	°C
Температура матрицы	215	°C

Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:
immersion in hot water at 80/85°C.
steam treatment at 0,15 bar.
ambient air crosslinking at natural temperature and moisture, after a right number of days depending on climatic conditions.

NOTE

1. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

