

VICTREX® PEEK 600G

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, unreinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, low flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige.

Applications for higher strength and stiffness as well as high ductility. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация	
Характеристики	Полу-кристаллический Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая дезинфекция Низкий уровень жидкости Хорошая химическая стойкость Соответствие пищевого контакта Пластичность
Используется	Неспецифическое применение пищи Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный
Внешний вид	Бежевый Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			ISO 1183
-- ¹	1.26	g/cm ³	ISO 1183
-- ²	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow	8.50	cm	Internal method
Формовочная усадка ³			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction	1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62

23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.070	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.40	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	95.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	45	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	4100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain, 23°C	115	MPa	ISO 178
23°C ⁴	155	MPa	ISO 178
125°C	80.0	MPa	ISO 178
175°C	17.0	MPa	ISO 178
275°C	12.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	120	MPa	ISO 604
120°C	70.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	152	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	3.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	1.5E-3	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	5.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.4E-3	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	2200	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность (23°C)	0.29	W/m/K	ISO 22007-4
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			IEC 60093
23°C	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
125°C	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
275°C	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250

23°C, 50 Hz	3.20		IEC 60250
200°C, 50 Hz	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	3.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	450	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура бункера	< 100	°C
Задняя температура	370	°C
Средняя температура	375 - 380	°C
Передняя температура	385	°C
Температура сопла	390	°C
Температура формы	190 - 220	°C

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >1mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Amorphous
2. Crystalline
3. 390°C nozzle, 200°C tool
4. at Yield

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat