

## HAIPLEN H70 G4 MI2 BA

30% GlassMineral

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 30% mineral/glass fibres reinforced chemically coupled, medium flow, high stiffness and resistance to deformation under load also at high temperatures.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Химическая муфта Гомополимер Средняя степень жидкости Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.40 - 0.60	%	Internal method
Flow direction	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	70	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	155	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			

--	150	°C	ISO 306/A50
--	125	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
---	-------	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Reinforcement Content <sup>3</sup> (600°C)	30	%	ISO 3451
--	----	---	----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 70.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Инструкции по впрыску
-----------------------

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr
--

NOTE
------

1.	1.0 mm/min
----	------------

2.	1.0 mm/min
----	------------

3.	1 hr
----	------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

