

## Durethan® B 31 SK 000000

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473561
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13			
--	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	110	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 3.00 mm <sup>1</sup>	1.1	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm <sup>2</sup>	0.15	--	%	
Flow : 280°C, 3.00 mm <sup>3</sup>	0.90	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm <sup>4</sup>	0.15	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	10	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	150	55.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C <sup>5</sup>	3200	1100	МПа	ASTM D638
23°C	3500	1100	МПа	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	80.0	40.0	МПа	ASTM D638
Yield, 23°C	85.0	50.0	МПа	ISO 527-2/50
Break, 23°C	50.0	60.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	4.0	20	%	ASTM D638, ISO 527-2/50
Break, 23°C	35	> 50	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)				
	10	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль				
				ISO 899-1
1 hr	--	900	МПа	
1000 hr	--	700	МПа	
Флекторный модуль				
23°C	2700	703	МПа	ASTM D790
23°C <sup>6</sup>	3000	900	МПа	ISO 178/A
Flexural Strength				
5.0% Strain, 23°C	115	35.0	МПа	ASTM D790
3.5% Strain, 23°C	100	30.0	МПа	ISO 178/A
23°C <sup>7</sup>	120	40.0	МПа	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>8</sup> (23°C)				
	6.0	8.0	%	ISO 178/A
Поведение горения <sup>9</sup> (> 1.00 mm)				
	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-030,	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				
				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	25	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				
				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		

Зубчатый изод Impact				
23°C, 3.18 mm	59	750	J/m	ASTM D256
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				
-30°C	120	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	120 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		
Многоосная инструментальная Энергия удара				
-30°C	70.0	--	J	ISO 6603-2
23°C	46.0	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				
-30°C	6810	--	N	ISO 6603-2
23°C	4650	--	N	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed, 39.9 mm	180	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	170	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 3.99 mm	60.0	--	°C	ASTM D648
8.0 MPa, Unannealed	50.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления 10	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec (1.50 mm)	105	--	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	75.0	--	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 to 1.0E+15	1.0E+12 to 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093

Электрическая прочность				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	30	30	kV/mm	
23°C, 3.00 mm	30	35	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
23°C, 50 Hz <sup>11</sup>	3.80	20.0		
23°C, 1 MHz <sup>12</sup>	3.40	4.60		
23°C, 100 Hz	4.00	13.0		
23°C, 1 MHz	3.50	4.00		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	0.050	2.3		
23°C, 100 Hz	6.0E-3	0.19		
	0.020	0.10		
23°C, 1 MHz	0.070	0.40		
Comparative Tracking Index				
Solution A	600	--	V	IEC 60112
	450			
Solution B	525	--	V	IEC 60112
--	--	600	V	ASTM D3638
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
3.20 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>13</sup>	25	--	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280		°C	

Температура формы 80.0 to 100 °C

## NOTE

- |     |                                  |
|-----|----------------------------------|
| 1.  | 150x105x3mm, 80°C MT,<br>400 bar |
| 2.  | 150x105x3mm                      |
| 3.  | 150x105x3mm, 80°C MT,<br>400 bar |
| 4.  | 150x105x3mm                      |
| 5.  | 1.0 mm/min                       |
| 6.  | 2.0 mm/min                       |
| 7.  | 2.0 mm/min                       |
| 8.  | 2 mm/min                         |
| 9.  | US-FMVSS302                      |
| 10. | 10°C/min                         |
| 11. | Tinfoil Electrodes               |
| 12. | Tinfoil Electrodes               |
| 13. | Procedure A                      |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

