

## SABIC® HDPE CC2056

High Density Polyethylene Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® HDPE CC2056 is a high density polyethylene copolymer injection moulding grade. Its narrow molecular weight distribution and high flow results in low warpage, good rigidity, good gloss and fast moulding cycles.

SABIC® HDPE CC2056 is typically used for caps and closures applications and thin wall articles.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

| Главная Информация  |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики  | <p>Хороший блеск</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Сополимер</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Узкое молекулярное распределение веса</p> |                   |                 |
| Используется  | <p>Тонкостенные детали</p> <p>Щит</p> <p>Чехол</p>   |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 0.956  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg)   | 20   | g/10 min          | ISO 1133        |
| Экологическое сопротивление<br>растрескиванию (40°C, 1.00mm, 10%<br>Igepal CO-630, compression molding) | 10.0   | hr                | Internal method |
| Твердость   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D,<br>Compression Molded)  | 62   |                   | ISO 868         |
| Механические  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения <sup>1</sup> (2.00 mm,<br>Compression Molded)   | 1200   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение <sup>2</sup>  |  |                   | ASTM D638       |
| Yield, 2.00mm, molded   | 28.0   | MPa               | ASTM D638       |
| Fracture, 2.00mm, molded  | 15.0   | MPa               | ASTM D638       |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break, 2.00 mm, Compression Molded) | > 200                       | %                        | ASTM D638              |
| <b>Воздействие</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C, Compression Molded)                            | 3.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/A              |
| <b>Тепловой</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)                         | 85.0                        | °C                       | ISO 75-2/B             |
| Викат Температура размягчения  | 128                         | °C                       | ISO 306/A              |
| Температура плавления (DSC)  | 132                         | °C                       | ISO 11357-3            |
| Enthalpy Change  | 210                         | J/g                      | ISO 11357-3            |
| <b>NOTE</b>  |                             |                          |                        |
| 1.   | 50 mm/min                   |                          |                        |
| 2.   | 50 mm/min                   |                          |                        |
| 3.   | 50 mm/min                   |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

