

RTP 1300 AR 10

10% арамидное волокно

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Хорошая стойкость к истиранию		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	117	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	190	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	177	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Molding Shrinkage, ASTM D-955, 0.25in: 12 mil/in. The value listed as flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards. RTP 1300 AR Series are aramid fiber reinforced polyphenylene sulfide composites designed for exceptional wear and abrasion resistance along with isotropic properties at elevated temperatures.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	302 - 343	°C
Средняя температура	302 - 343	°C
Передняя температура	302 - 343	°C
Температура формы	65.6 - 177	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat