

Lupoy® GN5101RF

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose, High Stiffness, Halogen Free Flame Retardent

Application

E&E(Housing), IT/OA(Notebook PC Housing)

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E248280-101162019 | E302314-530043 | E302314-530044 |
| | E67171-248620 | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Общее назначение | | |
| | Без галогенов | | |
| | Высокая жесткость | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.21 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg) | 7.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.30 to 0.50 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 61.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | > 30 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 3140 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm) | 98.1 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 200 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 94.0 | °C | ASTM D648 |
| RTI Elec | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 60.0 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |

| Огнестойкость | | |
|---------------|-----|----------------------|
| 0.750 mm | V-0 | UL 94 |
| 1.50 mm | V-0 | UL 94 |
| 3.00 mm | V-0 | UL 94 |
| 0.750 mm, ALL | V-0 | IEC 60695-11-10, -20 |
| 1.50 mm, ALL | V-0 | IEC 60695-11-10, -20 |
| 3.00 mm, ALL | V-0 | IEC 60695-11-10, -20 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 75.0 to 85.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 200 to 240 | °C |
| Средняя температура | 235 to 255 | °C |
| Передняя температура | 250 to 265 | °C |
| Температура сопла | 250 to 265 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 235 to 265 | °C |
| Температура формы | 50.0 to 80.0 | °C |
| Back Pressure | 0.981 to 1.96 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

