

## Ultramid® B3WG13 BK00102

63% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid B3WG13 BK00102 is a 63% glass reinforced, injection molding, high modulus nylon designed to have high strength and stiffness for metal replacement applications. It also has excellent moldability and outstanding surface appearance.

Potential applications are mirror brackets, fuel lids, gas-assisted steering wheel inserts, ski bindings and bike rack clamps.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 63% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая плавность Высокая жесткость Высокая прочность Приятный внешний вид
Используется	Автомобильные Приложения Замена металла Спортивные товары
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.74	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	22000	13400	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	207	--	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	235	155	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	2.0	--	%	ISO 527-2

Флекторный модуль				
23°C	17300	--	MPa	ASTM D790
23°C	19000	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	378	--	MPa	ASTM D790
23°C	355	--	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	13	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	90	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	90	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact				
23°C	160	--	J/m	ASTM D256
23°C	15	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
1.8 MPa, Unannealed	213	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	214	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				ASTM D3418, ISO 3146
RTI Elec				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	110	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки			80.0	°C
Время сушки			2.0 to 4.0	hr

Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
Задняя температура	275 to 300	°C
Средняя температура	285 to 310	°C
Передняя температура	300 to 320	°C
Температура сопла	300 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	300 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

