

## Amodel® ET-1000 HS

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

Amodel® ET-1000 HS is an impact modified, heat stabilized polyphthalamide (PPA) that exhibits exceptional impact strength and toughness. Like all Amodel® PPA resins, ET-1000 HS offers high fatigue strength, good chemical resistance and high mechanical property retention over a broad temperature and humidity range.

Natural: ET-1000 HS NT

Главная Информация				
UL YellowCard	E95746-253250			
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара Низкий уровень защиты Хорошая химическая стойкость Формируемость горячей воды Термическая стабильность Пластичность			
Используется	Оборудование для газонов и сада Промышленные компоненты Промышленное применение Машина/механические детали Замена металла Соединитель Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Универсальный Чехол			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Температура воды литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A

Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.5	--	%	ASTM D955
Transverse flow	1.5	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.70	--	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	120	--		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения				
--	2410	2410	МПа	ASTM D638
23°C	2410	--	МПа	ISO 527-2
100°C	2000	--	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				
Yield, 23°C	70.3	--	МПа	ISO 527-2
Yield, 100°C	33.8	--	МПа	ISO 527-2
Fracture, 23°C	60.0	--	МПа	ISO 527-2
-40°C	110	96.5	МПа	ASTM D638
23°C	68.9	62.7	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, -40°C	9.0	9.0	%	ASTM D638
Yield, 23°C	6.0	6.0	%	ASTM D638
Yield, 23°C	5.0	--	%	ISO 527-2
Yield, 100°C	4.3	--	%	ISO 527-2
Fracture, -40°C	12	11	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	20	18	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	7.0	--	%	ISO 527-2
Fracture, 100°C	95	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
--	2280	2140	МПа	ASTM D790
23°C	1790	--	МПа	ISO 178
100°C	1310	--	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
--	109	85.5	МПа	ASTM D790
23°C	70.3	--	МПа	ISO 178
100°C	44.1	--	МПа	ISO 178
Прочность сдвига	58.6	--	МПа	ASTM D732
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)				
	6.00	--	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Ударная прочность (23°C)	78	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
-40°C	110	--	J/m	ASTM D256
23°C	910	1100	J/m	ASTM D256
23°C	73	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break	--		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков				ASTM D3763
Energy to Maximum Load <sup>1</sup>	38.0	--	J	ASTM D3763
Total energy	54.2	--	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
1.8 MPa, not annealed	109	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed	120	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	310	--	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения				ASTM E831
Flow: 0 to 100°C	7.7E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 100 to 200°C	1.4E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	8.1E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 100 to 200°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	110		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045		%	
Задняя температура	304 - 318		°C	
Передняя температура	316 - 329		°C	
Температура обработки (расплава)	321 - 343		°C	
Температура формы	70.0 - 90.0		°C	
<b>Инструкции по впрыску</b>				

#### Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

#### NOTE

1. Maximum load:  
1050lb(4670N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

