

LEXAN™ LUX2614G resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LEXAN LUX2614G (EXRL0944) is a diffusive, high viscosity, uv stabilized, flame retardant polycarbonate with improved light transmission and providing good colorstability under heat exposure. Developed for injection molding LED applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101040015		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность цвета		
	Высокая вязкость		
Используется	Светодиоды		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	
--	1.19	g/cm ³	
Удельный объем	0.830	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	
Equilibrium, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 100°C	0.58	%	
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ¹	62.1	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ²	65.5	MPa	ASTM D638
Break	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ³	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁴	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	94.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁷	93.1	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	750	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ⁸	546	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525 ⁹
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.29	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150

50 Hz	3.17		
60 Hz	3.17		
1 MHz	2.96		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		
60 Hz	9.0E-4		
1 MHz	0.010		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 to 3.00 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	750	°C	
1.50 mm	850	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm ¹⁰	875	°C	
1.50 mm	850	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	288 to 310	°C	
Средняя температура	299 to 321	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура сопла	304 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm
-----------------------------------	----------------	----

NOTE

- | | |
|-----|------------------------------------|
| 1. | Type I, 50 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | Type I, 50 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 1.3 mm/min |
| 8. | Type S |
| 9. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 10. | by VDE |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

