

RTP 1499 X 92453

Углеродное волокно

Polyethersulfone

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.39 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.050 - 0.10 | % | ASTM D955 |
| Moisture Content | 0.040 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 19900 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 172 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 1.0 - 2.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 15900 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 228 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 64 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 530 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 204 | °C | ASTM D648 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 149 | °C | |
| Время сушки | 6.0 | hr | |
| Dew Point | -31.7 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 343 - 377 | °C | |
| Температура формы | 135 - 177 | °C | |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Desiccant Type Dryer Required. | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

