

SABIC® LLDPE R50035 Series

Linear Low Density Polyethylene

SABIC Americas, Inc.

Описание материалов:

Product Description

R50035 series resins are Linear Low Density Polyethylene grades designed to provide excellent stress crack resistance, mechanical properties with high rigidity, toughness, gloss and low warpage.

R50035 Series includes following grades:

R50035: Non UV stabilized, Pellets

R50035E: UV stabilized, Pellets

RG50035: Non UV stabilized, Powder

Typical Applications

Rotational molding of large industrial and agricultural tanks, trash containers and chemical shipping drums. They are also suitable for injection molding applications like caps, closures and housewares. RG50035 is suitable for producing compounds & masterbatches.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор 2		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, высокий		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)		
	Подсветка		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Хорошая прочность		
	Щит		
	Товары для дома		
	Сельскохозяйственное применение		
Формы	Чехол		
	Порошок 3		
Метод обработки	Частицы 4		
	Ротационное формование		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.935	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (100% Igepal, Injection Molding, F50)	> 150	hr	ASTM D1693B

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	66		ASTM D2240
---	----	--	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения-1% Secant (Injection Molded)	420	MPa	ASTM D638
--	-----	-----	-----------

Прочность на растяжение			ASTM D638
-------------------------	--	--	-----------

Yield, injection molding	16.0	MPa	ASTM D638
--------------------------	------	-----	-----------

Fracture, injection molding	17.0	MPa	ASTM D638
-----------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	590	%	ASTM D638
--	-----	---	-----------

Flexural Strength (Injection Molded)	13.0	MPa	ASTM D790
--------------------------------------	------	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
----------------------	---------	----	-----------

Викат Температура размягчения	114	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

Дополнительная информация

Processing Conditions: Oven temperature: 315°C (600°F)

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
----------------------------------	-----------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

