

## Promyde® B30 P2 G20 U0

20% стекловолокно

Polyamide 6

NUREL, S.A.

### Описание материалов:

Promyde B30 P2 G20 U0. Injection Moulding Polyamide 6 with 20% glass fibre, and flame retardant using a halogen and red phosphorous free flame retardant system.

#### CHARACTERISTICS

Promyde B30 P2 G20 U0 is a polyamide 6 with 20% glass fibre with high mechanical strength, heat stabilized, lubricated and nucleated for injection moulding. Its halogen free flame retardant system enhances its flame behavior to V0- UL rated category.

#### APPLICATIONS

Promyde B30 P2 G20 U0 allows a fast and efficient mould filling, and an easy mould release, that combined with its excellent mechanical properties, and its flame retardant properties make it suitable for components specially used in electrical and electronics industries.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Нуклеативный агент			
	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
	Огнестойкий			
Характеристики	Ядро			
	Высокая прочность			
	Цикл быстрого формования			
	Хорошая производительность формования			
	Содержание фосфора, низкое (до нет)			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Электрические компоненты			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.40 - 0.45	--	%	
Flow direction	0.30 - 0.35	--	%	

Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.9	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Номер вязкости <sup>1</sup> (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (Sulphuric Acid))	125	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 960
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	8300	5000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (23°C)	95.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup> (23°C)	7200	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup> (23°C)	180	90.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	6.5	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>4</sup>	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.70	6.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.22		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0	--		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
---	-----	----	----	----------------

Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----	----------------

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	< 80.0	°C
-------------------	--------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
-------------------------------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

#### Инструкции по впрыску

Back pressure: moderate

#### NOTE

1. 0,005 g/ml H2SO4
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

