

## LNP™ STAT-KON™ REF42I compound

Фирменная

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON REF42I is a compound based on Nylon 6/6 containing Proprietary Fillers. Added feature of this grade is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound PDX-R-86624

Product reorder name: REF42I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.69	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.96	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	14700	MPa	ASTM D638
--	13900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	195	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>2</sup>	197	MPa	ASTM D638
Break	176	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			
Yield	2.6	%	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	2.6	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	11500	MPa	ASTM D790
Флекторный стресс			
--	264	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>5</sup>	277	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	274	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1000	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	63	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	22.6	J	ASTM D3763
--	4.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	261	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	260	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	253	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	247	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0 to 4.0	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		

---

9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

