

LNP™ COLORCOMP™ D1000FL compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP COLORCOMP D1000FL is an unfilled compound based on Polycarbonate resin. Added features of this grade are: Superior Molding, Low Extractible.

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound D-1000 LE SM

Product reorder name: D1000FL

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283791		
Характеристики	Хорошая плавность Низкий уровень извлечения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2390	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	64.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Yield)	6.0	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	137	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	125	°C	ISO 75-2/Af
Теплопроводность	0.17	W/m/K	ASTM E1530
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat