

Durethan® AM 40 X H2.0 DUS041 901510

40% стекло \ минеральное

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 40 % glass fibers/mineral, injection molding, heat-aging stabilized, low tendency to warp

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Низкий уровень защиты Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm ¹	1.0	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 290°C, 2.00mm ³	0.45	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.050	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10600	6500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	5.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	9700	6000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	--	140	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	240	150	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.0	5.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-120, (GF+MD)-40			ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	45	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	50	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	230	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	260	--	°C	ISO 11357-3
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

