

ALCOM® PA66 910/1.1 CF10

10% углеродное волокно

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 10% carbon fiber. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 include engineering/industrial parts and automotive.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

Conductive

Heat Stabilizer

High Stiffness

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Электропроводящий
	Стабилизация тепла
	Высокая жесткость
Используется	Автомобильные Приложения
	Подшипники
	Машина/механические детали
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Плотность	1.17	--	g/cm ³	ISO 1183
-----------	------	----	-------------------	----------

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
--------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	8100	--	MPa	ISO 527-2
-------------------	------	----	-----	-----------

Растяжимое напряжение (Break)	2.0	--	%	ISO 527-2
-------------------------------	-----	----	---	-----------

Флекторный модуль	7400	--	MPa	ISO 178
-------------------	------	----	-----	---------

Флекторный стресс	220	--	MPa	ISO 178
-------------------	-----	----	-----	---------

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	4.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-------------------	-----	----	-------------------	-------------

Charpy Unnotched Impact Strength	25	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
----------------------------------	----	----	-------------------	-------------

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	--	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+3	ohms	IEC 60093
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 12		hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

