

Wanthane® WHT-1185EC

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

Описание материалов:

TYPE: Polyester-based grade Extrusion and injection molding grade

FEATURES: Excellent mechanical properties, high abrasion resistance, low compression set, good low-temperature flexibility

Applications: Wire & cable, tubes, conveyor belt, automotive interior applications, rigid / flexible composite systems, etc

Главная Информация			
Характеристики	Низкая деформация сжатия Гибкость при низкой температуре Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Конвейер Применение проводов и кабелей Фитинги для труб Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Истирание DIN	70.0	mm ³	ISO 4649
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	6.00	MPa	ASTM D412
300% strain	12.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	37.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D412
Tear Strength	100	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 24 hr	23	%	ASTM D395

70°C, 22 hr	60	%	ASTM D395
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-42.0	°C	ASTM D3418
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Задняя температура	185	°C	
Средняя температура	190	°C	
Передняя температура	195	°C	
Температура сопла	200	°C	
Температура формы	23	°C	
Отношение винта L/D	25.0:1.0 to 30.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	185	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	195	°C	
Температура адаптера	200	°C	
Температура матрицы	195	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

