

## RTP 4091

10% углеродное волокно

Polyphthalamide

RTP Company

### Описание материалов:

Carbon Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 - 0.10	%	ASTM D955
Moisture Content	0.050	%	
Primary Additive	60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	48300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	241	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	0.70	%	ASTM D638
Флекторный модуль	41400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	379	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	277	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	< 10	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	
Температура обработки (расплава)	302 - 329	°C	

Температура формы	135 - 163	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat