

Borealis PP HK060AE

Polypropylene Homopolymer

Borealis AG

Описание материалов:

HK060AE is a special low viscosity polypropylene homopolymer compound developed to fit the production of Glass Matt reinforced Thermoplastics. This material is also suitable as base resin for the production of PP-GF composites in the direct LFT compression and injection moulding process as well as in combination with LGF concentrates on the injection moulding process.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Стабилизация тепла
	Гомополимер
Используется	Автомобильная электроника
	Автомобильные внешние части
	Панель автомобильного инструмента
Формы	Гранулы
Метод обработки	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	130	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.5	%	Internal Method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/10)	78.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	8.0	%	
Break	15	%	
Флекторный модуль ¹	1550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	45.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	0.80	kJ/m ²	

-20°C	0.90	kJ/m ²	
23°C	1.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	11	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	1.6	kJ/m ²	
23°C	1.8	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	91.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	54.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ISO 306/A50
--	96.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	Internal Method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C
Температура формы	30.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

