

## VALOX™ V8280 resin

40% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

40% GR PBT+PET. High stiffness. Excellent surface aesthetics. Applications include office furniture.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Приятный внешний вид		
Используется	Бизнес-оборудование Мебель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	12800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	145	MPa	
Break	145	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	2.2	%	
Break	2.2	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	10700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 50.0 mm Span)	221	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	830	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	7.91	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	193	°C	
Викат Температура размягчения	221	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	135	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	260 to 277	°C
Средняя температура	271 to 282	°C
Передняя температура	271 to 282	°C
Температура сопла	271 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 282	°C
Температура формы	37.8 to 65.6	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

#### NOTE

- |    |                                    |
|----|------------------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min                         |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min                 |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min                 |
| 4. | 1.3 mm/min                         |
| 5. | 1.3 mm/min                         |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

