

HiFill® PA6 GF50 IM2 L

50% стекловолокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PA6 GF50 IM2 L is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 50% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Impact Modified

Impact Resistant

Lubricated

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
	Смазка			
Характеристики	Высокая ударопрочность			
	Смазка			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.65	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	172	152	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.8	3.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9310	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	241	221	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	370	480	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (3.18 mm)		No Break	No Break		ASTM D256
Тепловой	Сухой		Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке					ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	218	--		°C	
1.8 МПа, Unannealed	213	--		°C	
CLTE-Поток	1.4E-5	--		cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Сухой		Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости		1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹		18	--	kV/mm	ASTM D149
Дополнительная информация		Сухой	Состояние		
TPCI #	1053102		--		
Инъекция	Сухой		Единица измерения		
Температура сушки	82.2			°C	
Время сушки	4.0			hr	
Задняя температура	260 to 304			°C	
Средняя температура	260 to 304			°C	
Передняя температура	260 to 304			°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271			°C	
Температура формы	65.6 to 93.3			°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345			MPa	
Screw Speed	30 to 60			rpm	
NOTE					

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

