

## Infino UF-1013

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino UF-1013 is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	18	g/10 min	ASTM D1238
250°C/10.0 kg	18	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2200	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	57.0	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	83	%	ASTM D638
Break	87	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	89.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	790	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	620	J/m	ASTM D256

23°C <sup>10</sup>	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	103	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	100	°C	ISO 75-2/B
0.45 МПа, Annealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	89.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed, 4.00 mm	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ISO 306/B50
--	110	°C	ISO 306/B120
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	UL 94	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	280	°C	
Температура формы	40.0 to 120	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	МПа	
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		

---

9. Thickness: 4 mm

---

10. Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

