

OmniLon™ PA6/6 S12 FD

Polyamide 66

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

Silicone Modified, Nylon 6/6

Главная Информация			
Добавка	Силиконовая смазка		
Номер файла UL	E138590		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка	1.3 to 2.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	79.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	37	J/m	ASTM D256
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.18 mm, White)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 293	°C	
Средняя температура	271 to 293	°C	
Передняя температура	271 to 293	°C	
Температура сопла	271 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C	
Температура формы	26.7 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.345	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

