

## LNP™ LUBRICOMP™ UX96507 compound

Фирменная

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP UX96507 is a compound based on PPA containing proprietary fillers. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound PDX-U-96507

Product reorder name: UX96507

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.50	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.49	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.010 to 0.030	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.29	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	19300	MPa	ASTM D638
--	18700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	226	MPa	ASTM D638
Break	226	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	1.7	%	ASTM D638
Break	1.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	16900	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	16800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	313	MPa	ISO 178

Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	311	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	74	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	580	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	6.00	J	ASTM D3763
--	3.00	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	280	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	277	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	262	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	259	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	3.2E-6	cm/cm/°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	316 to 327	°C	
Средняя температура	327 to 338	°C	
Передняя температура	332 to 343	°C	
Температура обработки (расплава)	321 to 349	°C	
Температура формы	48.9 to 104	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat