

Staramide AK8

40% полезных ископаемых

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide AK8 is a 40 % Mineral Filled Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.90 to 1.3	%	Internal Method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.90	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	92		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179/1eU
-30°C	> 100	kJ/m ²	
23°C	> 100	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	231	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	170	°C	ISO 75-2/Ae

Викат Температура размягчения			
--	252	°C	ISO 306/B50
--	251	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ⁷ (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	IEC 60243-1
---	----	-------	-------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Скорость горения			FMVSS 302
------------------	--	--	-----------

2.00 mm	6.0	mm/min	
---------	-----	--------	--

3.00 mm	2.0	mm/min	
---------	-----	--------	--

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	260 to 280	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	270 to 280	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	270 to 290	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	120*10*4
7.	125°C ±2°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

