

## Impet® 2700 GV1/45 (Europe)

45% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Polyethylene terephthalate, 45% glass filled, high flowability, excellent gloss, high modulus, very high heat deflection temperature.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Подсветка Высокая яркость Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПЭТ		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.74	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.15	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	121		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	185	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	17000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	240	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	252	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	228	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	170	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	260	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>1</sup>	248	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	5.20		IEC 60250
1 MHz	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.017		IEC 60250
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	260 - 270	°C	
Средняя температура	270 - 280	°C	
Передняя температура	280 - 290	°C	

Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	135 - 145	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	1.00 - 2.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 270 to 290°C Zone 4 Temperature: 280 to 290°C Feed Temperature: 40 to 60°C

#### NOTE

- 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat