

LNP™ LUBRICOMP™ EL002 compound

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* EL002 is a compound based on Polyetherimide resin containing 10% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound EL-4020

Product reorder name: EL002

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.32	g/cm ³	
--	1.31	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3450	MPa	ASTM D638
--	2750	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	103	MPa	ASTM D638
Yield ²	86.5	MPa	ASTM D638
Yield	82.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	76.9	MPa	ASTM D638
Break	78.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.5	%	ASTM D638
Yield	6.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	14	%	ASTM D638

Break	10	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3040	MPa	ASTM D790
--	3450	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2810	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	145	MPa	ASTM D790
--	108	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.33		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.30		
Коэффициент износа-Шайба			
	185	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	5.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	580	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	38	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	6.10	J	ASTM D3763
--	1.38	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	203	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	201	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	193	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	186	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	4.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	

Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C
Температура формы	121 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

