

## Vandar® 2100UV

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Vandar 2100UV is a polyester alloy designed to offer maximum impact strength at room and low temperatures. This unfilled compound is characterized by outstanding chemical resistance, dimensional stability, paintability, and toughness. Vandar 2100UV is available in UV stable colors.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Модификация удара		
	Высокая ударопрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Распылитель		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая прочность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Доступные цвета		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	5.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.7 - 2.2	%	ISO 294-4
Flow direction	1.7 - 2.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	38		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1760	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	43.4	MPa	ASTM D638

Yield	38.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	29.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
50% strain	26.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			
Yield	4.4	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	150	%	ASTM D638
Fracture	250	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	170	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	1670	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	47.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)			
	No Break		ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	86.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	48.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	51.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	128	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	24	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	3.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	7.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 96.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

