

Daplen™ EG066AI

Compounded Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen EG066AI is an elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding. This material has an excellent balance between impact strength and stiffness.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Высокая кристаллизация		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Перерабатываемые материалы		
	Высокая яркость		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.5	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	47.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	1050	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	25.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	38	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	38	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-20°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	81.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ISO 306/A
--	54.0	°C	ISO 306/B
Melt Energy	86.0	kJ/kg	ISO 11357

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 - 80 °C Mass Temperature: 220 - 260 °C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

