

# KumhoSunny PC/PBT HCB9230M

Polycarbonate + PBT

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

## Описание материалов:

HCB9230M is a high flow PC/PBT alloy resin, offering high low temperature impact and excellent chemical resistance.HCB9230M is recommended for auto outside laggage carrier,handle, ectron & electric parts etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокий поток Средняя термостойкость Средняя ударпрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
--	0.50 to 0.80	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	50.0	MPa	ASTM D638
--	48.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	140	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1900	MPa	ASTM D790
-- <sup>1</sup>	1900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	68.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>2</sup>	65.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	63	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	850	J/m	ASTM D256
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed <sup>3</sup>	92.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	240 to 270	°C	
Передняя температура	240 to 270	°C	
Температура сопла	245 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)	245 to 265	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	120°C/h		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

