

## QR Resin QR-1000-GFR10

10% стекловолокно

Polycarbonate

QTR, Inc.

### Описание материалов:

Available with UV (V) or Release (R).

Flame Packages Available (0.0625 in min. thickness): 94V-2, 94V-0, 94-5VA

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая прочность		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10 to 20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	64.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	102	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	143	°C	
1.8 MPa, Unannealed	141	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Задняя температура	282 to 310	°C	
Средняя температура	293 to 316	°C	
Передняя температура	304 to 327	°C	

Температура сопла	304 to 321	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

