

Versaflex™ CE 3620

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™ CE 3620 is targeted for consumer electronics applications where abrasion resistance, UV resistance and enhanced feel are required. Versaflex™ CE 3620 can also overmold to a variety of substrates including PC, ABS, PC/ABS, and Copolyester.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий коэффициент трения Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Распылитель Хорошая окраска Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хороший внешний вид		
Используется	Формовочная форма для облицовки Тонкостенные детали Компьютерные компоненты Электрическое/электронное применение Электроприборы Аксессуары для толстой стены (детали) Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Коммуникационные приложения Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	ISO 10993 Часть 10		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.998	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238

190°C/2.16 kg	2.0 - 15	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	25 - 35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (193°C)	1.1 - 1.7	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	65		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	3.05	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	4.26	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	7.06	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	630	%	ASTM D412
Tear Strength (23°C)	40.6	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ⁴ (23°C, 22 hr)	18	%	ASTM D395
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 to 13.0mm, All Colors)	НВ		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	19.4	Pa·s	ASTM D3835
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовые потери-500 стойкость к истиранию ⁵ (23°C)	30.0	mg	ASTM D3389
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	51.7 - 60.0	°C	
Время сушки	1.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020 - 0.030	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	171 - 182	°C	
Средняя температура	182 - 221	°C	
Передняя температура	188 - 227	°C	
Температура сопла	193 - 238	°C	
Температура обработки (расплава)	193 - 232	°C	
Температура формы	12.8 - 43.3	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Инструкции по впрыску			

Color concentrates with EVA carriers are most suitable for coloring Versaflex™ CE 3620. Typical letdown ratios are 50:1 to 25:1 - loading levels should be as low as possible to minimize the effect on adhesion. A high color match consistency can be obtained by the use of precolored compounds available from GLS. Concentrates based on PVC should not be used. The final determination of color concentrate suitability should be determined by customer trials. Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polypropylene (PP). Regrind levels up to 20% can be used with Versaflex™ CE 3620 with minimal property loss, provided that the regrind is free of contamination. To minimize losses during molding, the melt temperature should remain as low as possible. The final determination of regrind effectiveness should be determined by the customer. Versaflex™ CE 3620 should not be left in the barrel for extended idle periods (greater than 5 minutes). Suggested Dewpoint: -40°F Injection Speed: 0.5 to 4 in/sec 1st Stage - Boost Pressure: 500 to 1,000 psi 2nd Stage - Hold Pressure: 20-60% of Boost Hold Time (Thick Part): 2 to 4 sec Hold Time (Thin Part): 1 to 2 sec

NOTE

- | | |
|----|--------------------------------|
| 1. | 2 hours |
| 2. | Mouth die c |
| 3. | C mould |
| 4. | 25% deflection |
| 5. | Abrasion wheel: H-18 Mass Lost |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat