

## RTP EMI 331 F FR

10% стекловолокно; Волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

10% Glass Fiber - Stainless Steel Fiber - Electrically Conductive - EMI/RFI/ESD Protection - Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251425		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.25 - 0.35	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Static Decay <sup>1</sup>		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	13	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	89.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 - 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	430	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+4	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+3	ohms	ESD STM11.11

Сопrotивление громкости	< 1.0	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 304	°C	
Температура формы	71.1 - 121	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps. Remove hopper magnets. Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,  
12% RH

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

