

## TORZEN® G3301HSL BK20

33% из стекловолокна

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

### Описание материалов:

TORZEN® G3301HSL BK20 is a 33% glass reinforced, heat stabilized, black, PA66 resin suitable for many injection molding applications where high tensile strength and dimensional stability are needed. .

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Стабилизация тепла		
	Высокая прочность на растяжение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.90 to 1.1	%	
Flow : 2.00 mm	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	255	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-40°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	

Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	258	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	262	°C	ISO 11357-3
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa	
Подушка	4.00 to 6.00	mm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm	
Screw Speed	Low rpm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

