

TECACOMP® PA66 GF30 TF15 HI black 3366

30% стекловолокно; 15% PTFE волокно

Polyamide 66

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features

excellent tensile strength

heat stabilized

Target Industries

automotive industry

business machines

mechanical engineering

precision engineering

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	PTFE волокно, 15% наполнитель по весу Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Высокая прочность на растяжение Термическая стабильность		
Используется	Применение в автомобильной области Бизнес-оборудование		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	
Видимая плотность	0.69	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	50	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	38.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.98	%	ISO 294-4
Flow	0.31	%	ISO 294-4
Номер вязкости (H2SO4 (Sulphuric Acid))	143	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	10000	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	160	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	255	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла			DIN 53765
-- 1	5.00	°C	DIN 53765
-- 2	72.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	260	°C	DIN 53765
Service Temperature			
long term	110	°C	
short term	170	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	4.0 - 8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	260 - 310	°C	
Температура формы	90 - 150	°C	

NOTE

1. Moist
2. Dry

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

