

TechnoDur PBT-PET GF30 black (9965)

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

TechnoCompound GmbH

Описание материалов:

PBT/PET-Blend, injection moulding, 30% glass fibre, excellent surface, high strength and stiffness, for indoor applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
	Выдающаяся поверхность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	155	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	250 to 270	°C	
Передняя температура	250 to 270	°C	
Температура сопла	265 to 275	°C	
Температура обработки (расплава)	265 to 275	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Давление впрыска	60.0 to 100	MPa	

Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	40.0 to 80.0	MPa
Back Pressure	1.00 to 3.00	MPa
Screw Speed	80	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat