

ASTALON™ GS2010M

10% стекловолокно

Polycarbonate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALON™ GS2010M is a 10% glass fibre filled version of ASTALON™ S2000 and offers an exceptional combination of product rigidity and strength, heat resistance, dimensional stability, flame retardancy, creep resistance and processability. Typical applications of ASTALON™ GS2010M include metal substitution such as automotive interior structural brackets, camera frames, industrial electrical switch housings, electrical power tool casings and mounting chassis for electronics devices such as computer printers, laptop computers and VTR units.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
Используется	Средняя термостойкость		
	Детали интерьера автомобиля		
	Приложения для камеры		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
Метод обработки	Электропитание/другие инструменты		
	Детали принтера		
	Литье под давлением		
	Метод обработки	Литье под давлением	
	Метод обработки	Литье под давлением	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.14	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	71.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 5.00 mm)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	3650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	116	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	143	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	2.88		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 125	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	245 to 265	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	275 to 295	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 3.2 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

