

Vyncolit® 73-70-70 C

Стекловолокно

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit 73-70-70 C is a diallyl phthalate (DAP) material, and the filler is glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

The main features of the Vyncolit 73-70-70 C are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Good dimensional stability

moisture resistance

Impact resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

Aerospace

military applications

Главная Информация

| | |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте |
| Используется | Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование |
| Рейтинг агентства | Мил с-24308 |

| | |
|-----------------|--|
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.91 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый фактор | 2.4 | | ASTM D1895 |
| Формовочная усадка-Поток (Compression Molded) | 0.20 - 0.40 | % | ASTM D955 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение | 75.8 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 11700 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 124 | MPa | ASTM D790 |
| Прочность на сжатие | 152 | MPa | ASTM D695 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | 32 | J/m | ASTM D256A |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 260 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 2.1E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Теплопроводность | 0.29 | W/m/K | ASTM C177 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 130 | °C | UL 746 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Диэлектрическая прочность | | | ASTM D149 |
| -- 1 | 15 | kV/mm | ASTM D149 |
| -- 2 | 14 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 1 kHz | 4.20 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 3.50 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания | | | ASTM D150 |
| 1 kHz | 0.010 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 0.014 | | ASTM D150 |
| Дуговое сопротивление | 130 | sec | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | 600 | V | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |

| | | |
|------------------|-----|--------------|
| 1.59 mm | V-0 | UL 94 |
| 3.18 mm | V-0 | UL 94 |
| Индекс кислорода | 45 | % ASTM D2863 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 60.0 | °C |
| Средняя температура | 76.7 | °C |
| Температура сопла | 87.8 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 110 - 116 | °C |
| Температура формы | 160 - 182 | °C |

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM F433. Resin Isomer, DAP: Ortho Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.25% Flammability Ignition, ASTM D229: 115 sec Flammability Burn, ASTM D229: 15 sec Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 375 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 350 V/mil Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 4.2 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.5 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.01 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.014 Compression and Transfer Molding Conditions:
 Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi
 Preheat Temperature: 220 to 230 °F
 Preheat Time: 45 sec
 Mold Temperature: 320 to 350 °F
 Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi
 Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi
 Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

