

## MAJORIS DW401HB - 8229

40% стекло BeadGlass Fiber

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DW401HB - 8229 is a 40% glass fibre/bead reinforced polypropylene chemically coupled compound intended for injection moulding.

The product is available in both natural (DW401HB) and black (DW401HB - 8229) but other colours can be provided on request.

DW401HB - 8229 has been developed especially for the automotive applications and electrical components.

### APPLICATIONS

Products requiring good long term heat resistance, high heat distortion temperature, rigidity, low shrinkage and high dimensional stability be made from DW401HB - 8229.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Химическая муфта Перерабатываемые материалы Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Низкое сжатие Средняя твердость		
Используется	Электрические компоненты Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.20 - 0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	53.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2

Флекторный модуль <sup>1</sup>	4500	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	129	°C	ISO 75-2/A
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

