

LEXAN™ 223R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

17.5 MFR, for small, intricate parts. Improved flame retardance. Internal mold release. UV stabilized.

| Главная Информация | |
|----------------------|---|
| UL YellowCard | E121562-220875 |
| Добавка | Пресс-форма UV Stabilizer |
| Характеристики | Огнестойкий |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Flexural DMA (ASTM D4065) Ножницы DMA (ASTM D4065) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|--------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Удельный объем | 0.830 | cm ³ /g | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 18 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.70 | % | Internal Method |
| Поглощение воды | | | ASTM D570 |
| 24 hr | 0.15 | % | |
| Equilibrium, 23°C | 0.35 | % | |
| Equilibrium, 100°C | 0.58 | % | |
| Уличная пригодность | f1 | | UL 746C |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость Роквелла | | | ASTM D785 |
| M-Scale | 70 | | |
| R-Scale | 118 | | |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение ¹ | | | ASTM D638 |
| Yield | 62.1 | MPa | |
| Break | 65.5 | MPa | |
| Удлинение при растяжении ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 7.0 | % | |
| Break | 110 | % | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span) | 2340 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span) | 93.1 | MPa | ASTM D790 |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 10.0 | mg | ASTM D1044 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁵ | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 12 | kJ/m ² | |
| 23°C | 65 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ⁶ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 690 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ⁷ | 11 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ⁸ | 65 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 3200 | J/m | ASTM D4812 |
| -30°C ⁹ | No Break | | ISO 180/1U |
| 23°C ¹⁰ | No Break | | ISO 180/1U |
| Gardner Impact (23°C) | 169 | J | ASTM D3029 |
| Прочность на растяжение ¹¹ | 546 | kJ/m ² | ASTM D1822 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 138 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 132 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 154 | °C | ASTM D1525 ¹² |
| CLTE-Поток (-40 to 95°C) | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Удельный нагрев | 1260 | J/kg/°C | ASTM C351 |
| Теплопроводность | 0.25 | W/m/K | ASTM C177 |
| RTI Elec | 100 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 100 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 100 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+17 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air) | 15 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 3.17 | | |
| 60 Hz | 3.17 | | |
| 1 MHz | 2.96 | | |

| | | |
|--|--------|-----------|
| Коэффициент рассеивания | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 9.0E-4 | |
| 60 Hz | 9.0E-4 | |
| 1 MHz | 0.010 | |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 2 | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 1 | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 2 | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 4 | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.750 mm | V-2 | | |
| 5.99 mm | V-0 | | |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс преломления | 1.586 | | ASTM D542 |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 88.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | 1.0 | % | ASTM D1003 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 48 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 60 | % |
| Задняя температура | 260 to 282 | °C |
| Средняя температура | 271 to 293 | °C |
| Передняя температура | 282 to 304 | °C |
| Температура сопла | 277 to 299 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 282 to 304 | °C |
| Температура формы | 71.1 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.076 | mm |

| NOTE | |
|------|-------------------|
| 1. | Type I, 50 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 80*10*3 sp=62mm |

| | |
|-----|------------------------------------|
| 6. | 80*10*3 sp=62mm |
| 7. | 80*10*3 |
| 8. | 80*10*3 |
| 9. | 80*10*3 |
| 10. | 80*10*3 |
| 11. | Type S |
| 12. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat