

SLOVAMID® 66 LI

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

Modified with thermoplastic reactive caoutchouc, determined for mouldings with high toughness also at minus temperatures. Eligible application for ski-shoes, helmets for sport and other safety use /hockey, building/, protection frames of cardoors. Withstands high dynamic stress up to - 40°C. Delivered in natural mode and in the full RA L colour scale.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Прочность при низкой температуре		
	Сверхвысокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Защитные шлемы		
	Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	3.0	%	
Flow	3.1	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2750	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	73.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	97.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-20°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	100	kJ/m ²	
23°C	180	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	237	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	33	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat