

## Bayflex® XGT-2

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Bayflex XGT 2 is an elastomeric polyurethane system used in the reaction injection molding (RIM) process. The system is supplied as two liquid components: Component A is a modified diphenylmethane diisocyanate (MDI), and Component B is a polyether polyol system. The extended gel time of Bayflex XGT 2 gives equipment designers the flexibility to create large, complex parts that can be molded on existing injection machinery. The resin's soft feel and the ability to tailor part density through the addition of barium sulfate make this product ideal for applications that require some level of sound absorption, such as floor coverings in heavy trucks or equipment. In addition, the material is soft enough to be used for producing seals, gaskets and wire harness type applications. As with any product, use of the Bayflex XGT 2 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Снижение уровня шума Мягкий		
Используется	Шайба Уплотнение Применение в автомобильной области		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1622, ASTM D1505
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 1 sec	69		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	69		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D412
Transverse flow: Yield <sup>1</sup>	4.39	MPa	ASTM D412
Flow: Yield <sup>2</sup>	4.39	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	170	%	ASTM D412
Flow: Fracture	170	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>4</sup>			ASTM D624
Transverse flow	14.1	kN/m	ASTM D624
Flow	14.5	kN/m	ASTM D624
Термокомплект	Номинальное значение		

## Компоненты термокомплекта

Component a	Mixing ratio by weight: 38
Component B	Mixing ratio by weight: 100

## Дополнительная информация

### Part A

Type: Isocyanate

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

NCO: 22.6 to 23.1 wt%

### Part B

Type: Polyol

Specific Gravity @ 25°C: 1.05

Viscosity @25°C: 1200 mPa-s

Flash Point PMCC: 114 °C

Water: 0.09 wt% max

### Molding Parameters

Isocyanate Temperature: 38 to 43°C

Slurry Temperature: 38 to 43°C

Slurry or Polyol Nucleation: 5 to 10%

Maximum Shot Time: 9 sec

Typical Cure Time, 0.125 in: 3 min

Polyol Mixhead Pressure: 1900 to 2100 psi

Isocyanate Mixhead Pressure: 1900 to 2100 psi

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	60.0 - 71.1	°C

## NOTE

1.	510 mm/min
2.	C mold, 510mm/min
3.	510 mm/min
4.	C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

