

Miramid® SP20S

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® SP20S is a Polyamide 66 (Nylon 66) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SP20S are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Mold Release

Impact Resistant

Mold Release Agent

Typical applications include:

Automotive

Construction Applications

Engineering/Industrial Parts

Wire & Cable

Главная Информация	
Добавка	Пресс-форма
Характеристики	Топливная устойчивость
	Хороший поток
	Хорошая ударопрочность
	Хороший выпуск пресс-формы
	Устойчивость к смазке
	Маслостойкий
Используется	Устойчивость к растворителям
	Автомобильные Приложения
	Строительные материалы
	Кабельный кожух
Формы	Инженерные детали
	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1080	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	7.0	--	%	

Equilibrium	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1800	1000	МПа	ISO 527-2 ³
Tensile Stress (Yield)	45.0	30.0	МПа	ISO 527-2 ⁴
Растяжимое напряжение (Yield)	20	35	%	ISO 527-2 ⁵
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁶
-30°C	30.0	--	kJ/m ²	
23°C	85.0 kJ/m ²	No Break		
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁷
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁸
0.45 МПа	170	--	°C	
1.8 МПа	65.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ⁹
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250 ¹⁰
Comparative Tracking Index	600	--		IEC 60112 ¹¹
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	--		UL 94
Горение beadv. При толщине h (1.50 mm)	HB	--		ISO 1210 ¹²
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	

Температура формы 70.0 to 80.0 °C

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

5. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

6. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

7. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

8. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

9. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

10. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

11. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

12. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

