

TAROMID B 240 Y0

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 medium viscosity, UL94 V0 self extinguishing halogen and phosphorus free, low density, very good flow and high tracking resistance. Available: different colours, heat stabilised (H).

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Без галогенов		
	Стабилизация тепла		
	Высокий поток		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
	Низкая плотность		
	Саморегулирование		
	Устойчивость к отслеживанию		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16 to 1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.0 to 1.5	%	
Across Flow	1.0 to 1.5	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.4 to 1.8	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	9.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	9.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3350	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	77.0	MPa	
Break	62.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			

-- 1	115	MPa	ISO 178
-- 2	105	MPa	ISO 178
Yield	115	MPa	ASTM D790
Break	105	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	2.7	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	32	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	190	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- 4	70.0	°C	
-- 5	100	°C	
-- 6	100	°C	
-- 7	120	°C	
Викат Температура размягчения			
--	204	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 9 ⁸
--	200	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ⁹
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	222	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	20	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	

Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1.	Yield
2.	Break
3.	6x4x50 mm
4.	20000 hrs
5.	Heat Stabilized, 20000 hrs
6.	Short Term
7.	Heat Stabilized, Short Term
8.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
9.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat