

## Celcon® M90SW

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon M90SW is a low wear grade designed for gears and other low wear applications, especially where reducing noise and wear against the same mating surface is important. This grade may be preferred in high load-low velocity applications. Celcon® M90SW is an option where silicone or PTFE based wear resistant products are not acceptable.

Please also see Hostaform® C 9021 SW.

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239310		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Шестерня		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.6	%	ISO 294-4
Flow direction	2.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	49.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2560	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

