

Taitalac® 1250

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taita Chemical Company, Ltd.

Описание материалов:

Taitalac®1250 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

Taitalac®The main features of the 1250 are:

flame retardant/rated flame

high liquidity

Impact resistance

Taitalac®The typical application fields of 1250 are: electrical appliances

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Гальваническое покрытие Высокая яркость		
Используется	Электроприборы		
Номер файла UL	E50263		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	2.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	< 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	< 0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.18mm	37.9	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C, 3.18mm	32.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.18 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (23°C)	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 23°C)	68.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

23°C, 3.18 mm	230	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	210	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm)	85.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.57 mm)	200		UL 746
Высоковольтная скорость отсоединения дуги (HVTR) (1.57 mm)	0.00	mm/min	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.57 mm)	16	sec	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	НВ		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	185 - 215	°C
Средняя температура	195 - 225	°C
Передняя температура	185 - 215	°C
Температура сопла	205 - 235	°C
Температура обработки (расплава)	170 - 180	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.483	MPa
Screw Speed	30 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Moderate to Moderately High

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	□ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

