

LNP™ STAT-KON™ RFD03 compound

15% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON RFD03 is a compound based on Nylon 66 containing 15% Glass Fiber. Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound STATKON-RF-15

Product reorder name: RFD03

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Проводящий | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.34 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 - 0.70 | % | Internal method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.64 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 7300 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/5 |
| Yield | 88.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Fracture | 88.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2/5 |
| Yield | 1.5 | % | ISO 527-2/5 |
| Fracture | 1.5 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ¹ | 6600 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 150 | MPa | ISO 178 |
| Изгиб напряжения при разрыве ² | 2.5 | % | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact ³ (23°C) | 4.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C) | 17 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁵ | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span | 256 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span | 240 | °C | ISO 75-2/Af |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ISO 11359-2 |

| Flow: 23 to 60°C | 3.6E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Lateral: 23 to 60°C | 7.0E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+2 - 1.0E+4 | ohms | ASTM D257 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 - 0.25 | % | |
| Задняя температура | 266 - 277 | °C | |
| Средняя температура | 282 - 293 | °C | |
| Передняя температура | 293 - 304 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 282 - 304 | °C | |
| Температура формы | 93.3 - 110 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm | |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2 mm/min
3. 80*10*4
4. 80*10*4
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat