

## LNP™ STAT-KON™ RFD03 compound

15% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON RFD03 is a compound based on Nylon 66 containing 15% Glass Fiber. Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound STATKON-RF-15

Product reorder name: RFD03

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.64	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	88.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	88.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	1.5	%	ISO 527-2/5
Fracture	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	6600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве <sup>2</sup>	2.5	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	256	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	240	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2

Flow: 23 to 60°C	3.6E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	7.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93.3 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2 mm/min   |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4    |
| 5. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat